



## Konventionelles Drehen

Je nach Wissensstand des Auszubildenden kann der Lehrgang Drehen als Grundkurs oder als Aufbaukurs belegt werden.

Nach der Ermittlung des Wissensstandes des Auszubildenden folgt eine einleitende theoretische Kenntnisvermittlung, die die praktischen Übungen vorbereitet.

### Inhalt



#### Einleitende Kenntnisvermittlung (Theorie):

- Aufbau der Drehmaschine & Funktion
- Arbeitssicherheit an der Drehmaschine
- Pflege von Arbeitsmitteln und Maschine
- Ordnung am Arbeitsplatz
- Aufbau eines Drehmeißels und seine Formen (HSS; HM)
- Arbeitsbewegungen an der Drehmaschine (X & Z)
- Zustellbewegung; Schnittbewegung; Vorschubbewegung
- Schnittgeschwindigkeit, Drehzahl, Vorschub und ihre Verhältnismäßigkeiten (Werkstoff, Werkzeug) inkl. Beispielrechnungen

- Einrichten der Drehmaschine (Spannfutterauswahl, Werkzeugauswahl)

#### Praktische Übungen:

- Fertigen einfacherer und komplexerer Außen- und Innenkonturen
- Schruppen und Schlichten
- Einstiche, Freistiche
- Fertigen von Passungen in Bohrungen und auf Wellen
- Fertigen von Innen- und Außengewinden, sowohl metrische Gewinde als auch Trapezgewinde

**Übungsstücke und Techniken werden speziell auf die Bedürfnisse des Betriebes und des Teilnehmers abgestimmt.**





Metall Akademie Niedersachsen GmbH | Am Domänenhof 5 | 21337 Lüneburg

## Lehrgangsinformationen

<b>Lehrgangsort</b>	Metall Akademie Niedersachsen GmbH Am Domänenhof 5 21337 Lüneburg
<b>Datum / Zeit</b>	5 Tage, 40UE
<b>Teilnehmerkreis</b>	Teilnehmer mit Grundkenntnissen in der Metallbearbeitung
<b>Teilnehmerzahl</b>	Max. 4
<b>Kosten pro TN</b>	1.035,30 € inkl. MwSt.

