DER SCHWEISSFACHMANN – DIE PRAXISORIENTIERTE SCHWEISSAUFSICHTSPERSON

Bei den Berufsbezeichnungen sind ausdrücklich immer weibliche und männliche Personen gemeint.

www.metallakademie-niedersachsen.de

INTERNATIONALER SCHWEISSFACHMANN (w/m)

International Welding Specialist – IWS

Im Rahmen der bauaufsichtlichen Zulassung entscheidet und koordiniert der Schweißfachmann als verantwortliche Schweißaufsichtsperson die Prozesse in Ihrem Unternehmen.

In Umsetzung der DIN EN 1090 ist jeder Hersteller verpflichtet, für sein Produkt eine Leistungserklärung abzugeben und das CE-Zeichen aufzubringen.

Im Rahmen der Erstellung, Umsetzung und Dokumentation der geforderten Werkseigenen Produktionskontrolle ist eine qualifizierte Schweißaufsichtsperson unverzichtbar.

Der Abschluss "Internationaler Schweißfachmann" nach Richtlinien DVS® IIW 1170 ist ein weltweit anerkanntes Diplom und wird von der Metall Akademie Niedersachen als Außenlehrgang der SLV Nord gGmbH, Hamburg angeboten.

Der gesamte Lehrgang gliedert sich in vier aufeinander aufbauende Teile.

Metallakademie Niedersachsen GmbH

Am Domänenhof 5 21337 Lüneburg

Tel.: 0 41 31 - 605 999-0 Fax: 0 41 31 - 605 999-99

info@metallakademie-nds.de www.metallakademie-niedersachsen.de











VORBEREITUNG AUF DIE PRÜFUNG INTERNATIONALER SCHWEISSFACHMANN TEIL 0

INTERNATIONALER SCHWEISSFACHMANN TEIL 1

INTERNATIONALER SCHWEISSFACHMANN TEIL 2 UND 3

INHALT

Technische Grundlagenkenntnisse

Der Vorbereitungskurs wird als Online-Lehrgang durchgeführt. Erfahrene Tutoren der Metall Akademie Niedersachsen betreuen Sie während der Ausbildung. Der Zugang zu einem internetfähigen PC ist Voraussetzung für die Lehrgangsteilnahme.

VORAUSSETZUNGEN

Gesellen-/Facharbeiterbrief in einem metallverarbeitenden Beruf, mindestens 3-jährige Berufspraxis (Ausbildungsdauer wird angerechnet)

Teilnehmer mit einer anderen abgeschlossenen Berufsausbildung und mindestens 3 Jahren Berufserfahrung im schweißtechnischen Bereich

Für Meister, Techniker und Ingenieure ist dieser Teil nicht verpflichtend, zur Auffrischung erforderlicher technischer und mathematischer Grundkenntnisse jedoch gut geeignet.

TERMIN

Diese Lehrgangsform ermöglicht einen laufenden Einstieg.

KOSTEN

€ 1.170,00 inkl. Prüfungsgebühren

ABSCHLUSS

Der Vorbereitungslehrgang schließt mit einer Prüfung Teil 0 (multiple choice) in Lüneburg ab.

INHALT

Den Teil 1 führen wir als Online-Lehrgang in Zusammenarbeit mit der SLV Nord gGmbH durch. Der Teilnehmer arbeitet eigenständig mit tutorieller Unterstützung aus dem Bereich e-learning der GSI-Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH. Der Zugang zu einem internetfähigen PC ist Voraussetzung für die Lehrgangsteilnahme.

Fachkundliche Grundlagen

- Hauptgebiet 1: Schweißprozesse und –ausrüstung
- Hauptgebiet 2: Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen
- Hauptgebiet 3: Konstruktion und Gestaltung

■ VORAUSSETZUNGEN

Erfolgreicher Abschluss des Teil 0 oder Meisterbrief, Technikerzeugnis oder Ing.- Diplom.

TERMIN

 ${\sf Diese\ Lehrgangs form\ erm\"{o}glicht\ einen\ laufenden\ Einstieg}.$

KOSTEN

€ 1.115,00 inkl. Prüfungsgebühr

ABSCHLUSS

Der Teil 1 des Lehrganges schließt mit einer Prüfung (multiple choice) in Lüneburg ab.

Wichtig: Der erfolgreiche Abschluss des Teil 1 hat eine Gültigkeit von drei Jahren, innerhalb dieser Zeit muss der Abschluss des Gesamtlehrganges erfolgen. Den Teil 2 + 3 des Lehrganges bieten wir als Kompakt-Präsenzkurs an.

INHALT

Teil 2 – Schweißprozesse Praktikum

Teil 3 – Hauptlehrgang

- Hauptgebiet 1: Schweißprozesse und -ausrüstung
- Hauptgebiet 2: Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen
- Hauptgebiet 3: Konstruktion und Gestaltung
- Hauptgebiet 4: Fertigung und Anwendungstechnik

VORAUSSETZUNGEN

Erfolgreicher Abschluss des Teil 1 des Lehrganges. Dieser darf nicht älter als drei Jahre sein.

TERMINE

13.07.2026 bis 14.08.2026 und mündliche Prüfung am 28.08.2026

KOSTEN

€ 5.215,00 zzgl. Anmeldegebühr € 260,00 (inkl. Prüfungsgebühren und Unterrichtsmaterialien)

ABSCHLUSS

Der Lehrgang schließt mit einer schriftlichen und mündlichen Prüfung ab.